

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do- Hạnh phúc

GIẤY BIÊN NHẬN

Tân Lập 1, ngày 23 tháng 01 năm 2024

Công chức Địa chính – Nông nghiệp – Xây dựng – Môi trường, phụ trách lĩnh vực Nông nghiệp và Môi trường của Ủy ban nhân dân xã Tân Lập 1, huyện Tân Phước, tỉnh Tiền Giang có nhận Bản ứng phó sự cố môi trường của dự án đầu tư xây dựng và kinh doanh hạ tầng kỹ thuật khu công nghiệp Long Giang, huyện Tân Phước, tỉnh Tiền Giang của Công ty TNHH phát triển Khu công nghiệp Long Giang.

Địa chỉ: Khu công nghiệp Long Giang, xã Tân Lập 1, huyện Tân Phước, tỉnh Tiền Giang.

Ngày nhận: 23/01/2024

Người nhận



Hồ Duy Lâm

XÁC NHẬN CỦA UBND XÃ TÂN LẬP 1



CHỦ TỊCH

Đặng Hoàng Nhân

Số: 03 /QĐ-LJIP

Tiền Giang, ngày 12 tháng 2 năm 2022

QUYẾT ĐỊNH

Ban hành Kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường

**TỔNG GIÁM ĐỐC CÔNG TY TNHH PHÁT TRIỂN KHU CÔNG
NGHIỆP LONG GIANG**

- Căn cứ Luật Bảo vệ môi trường 2020 có hiệu lực thi hành ngày 01/01/2022;
- Căn cứ Nghị định số 08/2022/NĐ-CP quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường có hiệu lực thi hành ngày 10 tháng 1 năm 2022;
- Căn cứ Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT của Bộ Tài nguyên và Môi trường quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường có hiệu lực thi hành ngày 10 tháng 1 năm 2022;
- Căn cứ vào chức năng và quyền hạn của Tổng Giám đốc.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Ban hành kèm theo Quyết định này Kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường của Công ty TNHH Phát triển khu công nghiệp Long Giang;

Điều 2. Kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường được áp dụng tại Công ty TNHH Phát triển khu công nghiệp Long Giang là cơ sở để Công ty thực hiện, đảm bảo sẵn sàng, kịp thời ứng phó khi sự cố môi trường xảy ra trên thực tế;

Điều 3. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký;

Điều 4. Phòng tổ chức và các phòng nghiệp vụ của Công ty TNHH Phát triển khu công nghiệp Long Giang có trách nhiệm thi hành và phải phối hợp chặt chẽ trong công tác phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường;

Các trưởng bộ phận có trách nhiệm triển khai Quyết định ban hành này cho toàn thể công nhân viên Công ty biết để thực hiện./.

Nơi nhận:

- UBND xã Tân Lập 1;
- Tất cả các phòng ban Công ty;
- Lưu.



TỔNG GIÁM ĐỐC

YU SUO

Số: *01* /KH-LJIP

Tiền Giang, ngày *13* tháng *2* năm 2022

KẾ HOẠCH

**Ứng phó sự cố môi trường của Dự án đầu tư xây dựng và kinh doanh hạ tầng kỹ thuật Khu công nghiệp Long Giang, huyện Tân Phước, tỉnh Tiền Giang
(Ban hành kèm theo Quyết định số *02* /QĐ-LJIP ngày của Tổng Giám đốc Công ty TNHH Phát triển Khu công nghiệp Long Giang)**

- Căn cứ Luật Bảo vệ môi trường số 72/2020/QH14 ngày 04 tháng 12 năm 2020;

- Căn cứ Nghị định 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường;

- Căn cứ Nghị định số 53/2020/NĐ-CP ngày 05/05/2020 của Chính phủ quy định về phí bảo vệ môi trường đối với nước thải;

- Căn cứ Nghị định số 45/2022 NĐ-CP ngày 07/7/2022 của Chính phủ quy định về xử phạt vi phạm hành chính trong lĩnh vực bảo vệ môi trường;

- Căn cứ Nghị định 80/2014/NĐ-CP ngày 06/08/2014 của Chính phủ về thoát nước và xử lý nước thải;

- Căn cứ Thông tư 02/2022/TT-BTNMT ngày 10/01/2022 của Bộ Tài nguyên và Môi trường Quy định quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Bảo vệ môi trường;

- Căn cứ tình hình thực tế về công tác bảo vệ môi trường trong Khu công nghiệp Long Giang.

Công ty TNHH Phát triển Khu công nghiệp Long Giang xây dựng và ban hành Kế hoạch ứng phó sự cố môi trường của dự án “Trạm xử lý nước thải tập trung 10.000 m³/ngày.đêm” phục vụ cho việc đầu tư xây dựng và kinh doanh hạ tầng kỹ thuật Khu công nghiệp Long Giang, huyện Tân Phước, tỉnh Tiền Giang (gọi tắt là Dự án) với các nội dung sau:

2. Phương án phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường

STT	Nguyên cơ xảy ra sự cố môi trường	Phương án phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường
1	Bụi và khí thải phát sinh trong quá trình sản xuất của khu công nghiệp	<p>Biện pháp giảm thiểu bụi và khí thải của Khu công nghiệp Long Giang</p> <p>Trong quá trình hoạt động của KCN Long Giang đã áp dụng các biện pháp giảm thiểu ô nhiễm khí thải như sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nhựa hóa các tuyến đường vận chuyển trong khuôn viên KCN; - Phân bố mật độ xe vận tải ra vào khu vực Dự án hợp lý và khoa học, quy định tốc độ xe lưu thông trong KCN, bố trí các gờ giảm tốc, điều tiết các máy móc, thiết bị làm việc phù hợp, góp phần giảm thiểu ô nhiễm không khí, tiếng ồn; + Trồng cây xanh tập trung, cây xanh cách ly, cây xanh dọc theo các tuyến đường giao thông nội bộ của Dự án, nhằm tạo thành hệ thống cây xanh liên hoàn, môi trường và cảnh quan đẹp, trồng cây xanh theo tỷ lệ quy hoạch đã được phê duyệt. <p>Kiểm soát ô nhiễm không khí đối với các nhà máy thứ cấp trong KCN</p> <p>Hoạt động sản xuất của các nhà máy, xí nghiệp đầu tư thứ cấp trong KCN có thể phát sinh bụi, khí thải có chứa các chất gây ô nhiễm không khí. Vì vậy, trách nhiệm xử lý bụi, khí thải thuộc các nhà máy, xí nghiệp đầu tư thứ cấp. Các nhà đầu tư thứ cấp phải thực hiện xây dựng và vận hành hệ thống xử lý bụi, khí thải như đã cam kết trong báo cáo ĐTM, Giấy phép môi trường.</p>
2	Doanh nghiệp xả thải với khối lượng chất thải sinh hoạt lớn quá tải các thùng thu gom rác sinh hoạt trên các tuyến đường nội bộ KCN	<p>Để giải quyết vấn đề chất thải rắn phát sinh từ hoạt động của hệ thống hạ tầng kỹ thuật của KCN, Công ty Long Giang đã áp dụng những biện pháp quản lý khả thi và phù hợp theo Nghị định số 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường và Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10/01/2022 của Bộ tài nguyên và Môi trường quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Bảo vệ môi trường, cụ thể như sau:</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - Vị trí đặt các thùng rác: dọc theo khu vực văn phòng, chốt bảo vệ, trên các tuyến đường trong khu công nghiệp; - Số lượng thùng rác: 20 thùng, loại 240 lít có nắp đậy; - Tần suất thu gom: 02 lần/tuần; - Khối lượng thu gom: khoảng 6000 kg/tháng; - Công ty ký hợp đồng với Công ty TNHH môi trường Thành Tài; tần suất thu gom 2 ngày/lần; - Chất thải rắn sinh hoạt phát sinh từ hoạt động của các cơ sở thứ cấp trong KCN sẽ do các cơ sở thứ cấp tự thu gom và ký hợp đồng Công ty Long Giang (Công ty Long Giang cung cấp dịch vụ thu gom và xử lý); - Chất thải rắn thông thường phát sinh từ các cơ sở thứ cấp hoạt động trong KCN do các cơ sở tự thu gom, phân loại, lưu trữ và ký hợp đồng chuyển giao với các đơn vị có chức năng xử lý.
3	<p>Doanh nghiệp xả thải với lưu lượng lớn gây quá tải hệ thống thu gom chất thải nguy hại</p>	<p>CTNH của KCN Long Giang</p> <p>CTNH của Dự án chủ yếu phát sinh từ hoạt động văn phòng và của trạm xử lý nước thải tập trung. Các loại chất thải nguy hại được thu gom và lưu trữ tại kho chứa chất thải nguy hại theo đúng quy định tại Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10/01/2022 của Bộ tài nguyên và Môi trường.</p> <p>Bùn thải từ trạm xử lý nước thải tập trung sau khi qua máy ép chuyên dụng được cho vào bao chứa và sắp xếp cẩn thận sau đó lưu trữ tạm thời tại Kho lưu chứa bùn thải nguy hại có diện tích kho 300 m² sau đó Công ty thuê đơn vị có chức năng thu gom và xử lý đúng theo quy định.</p> <p>Giẻ lau dính dầu mỡ, dầu nhớt thải và các CTNH khác được Công ty thu gom về kho chứa CTNH có tổng diện tích 300 m². Kho chứa được phân từng khu vực riêng biệt để chứa các loại CTNH khác nhau. Các loại chất thải nguy hại sẽ được Công ty thuê đơn</p>

vị có chức năng thu gom và xử lý.

Kết cấu kho lưu chứa chất thải nguy hại của Dự án như sau:

- Kho chứa CTNH được gắn biển báo theo đúng quy định, từng loại chất thải được dán nhãn gồm tên, mã CTNH, các dấu hiệu cảnh báo nguy hiểm.
- Kho được xây dựng mái tôn, vách gạch, nền bê tông cá các vách ngăn từng loại CTNH, có gờ ngăn nước mưa xâm nhập, xung quanh kho chứa bố trí rãnh và hố thu nước chảy tràn. Có bố trí thùng cát để xử lý sự cố tràn dầu và thực hiện công tác phòng cháy, chữa cháy.
- Chất thải được để trong khu lưu chứa và phân loại theo quy định.
- Khu lưu chứa chất thải có biển báo cấm hút thuốc, cấm lửa, cấm ăn uống, cấm sử dụng điện thoại, cấm phụ nữ mang thai.
- Trang bị phương tiện bảo hộ lao động phù hợp cho người lao động.
- Bố trí nhân viên quản lý khu lưu chứa chất thải giám sát và thông báo ngay các trường hợp sự cố có thể xảy ra.
- Sử dụng cát, giẻ lau, các vật liệu thấm hút tốt để thu gom chất thải nguy hại tràn đổ, tránh khuếch tán ra môi trường, không đổ vào cống nước mưa.
- Công ty hợp đồng với đơn vị có chức năng để thu gom, vận chuyển và xử lý chất thải nguy hại theo quy định (khi đủ khối lượng thu gom). Tần suất thu gom, vận chuyển và xử lý chất thải nguy hại trung bình là 01 lần/tuần.

Quản lý bùn thải từ hệ thống XLNT tập trung

Bùn thải từ hệ thống xử lý nước thải được thu gom và quản lý theo đúng Nghị định số 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường và Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10/01/2022 của Bộ tài nguyên và Môi trường quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Bảo vệ

	<p>môi trường.</p> <p>Biện pháp quản lý bùn thải phát sinh tại dự án:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bùn thải phát sinh từ hệ thống XLNT được thu gom sau đó nén bùn → tách nước bằng máy ép bùn (02 máy chạy luân phiên) → bùn khô → lưu kho → thuê đơn vị có chức năng thu gom và xử lý theo CTNH. Ngoài máy ép bùn, Công ty có bố trí thêm sân phơi bùn (diện tích sân phơi khoảng 50 m²) để tiến hành phơi bùn trong trường hợp máy ép bùn gặp sự cố; - Kho chứa bùn được bố trí gần máy ép bùn nhằm thuận lợi trong việc lưu trữ bùn thải; - Bùn thải được Công ty dán nhãn với mã CTNH (12 06 08) và được thay thế bằng mã 12 06 05 (chất thải công nghiệp phải kiểm soát theo quy định tại Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT). Tuy nhiên, để đảm bảo Công ty vẫn thuê đơn vị có chức năng thu gom, xử lý theo chất thải nguy hại; - Tần suất thu gom, vận chuyển và xử lý chất thải nguy hại trung bình là 01 lần/tuần (trường hợp khối lượng bùn thải phát sinh tăng vượt khả năng lưu chứa của kho, Công ty sẽ yêu cầu đơn vị có chức năng tăng cường tần suất thu gom và xử lý); - Công ty thực hiện thủ tục chứng từ giao nhận CTNH nói chung và bùn thải nói riêng sau mỗi lần chuyển giao với đơn vị có chức năng theo quy định tại Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT. Định kỳ trước ngày 10/01 hàng năm, Công ty sẽ tổng hợp khối lượng CTNH đã chuyển giao xử lý để báo cáo về các cơ quan quản lý nhà nước theo quy định.
4	<p>Đường ống thu gom nước thải bị tắc nghẽn, rò rỉ, hư hại.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sự cố các đường thu gom nước thải: tắc hoặc rò rỉ các đường ống thu gom nước thải; - Các doanh nghiệp xả thải lẫn rác thải, dầu nhớt thải,... gây tắc nghẽn và vượt tiêu

		<p>chuẩn tiếp nhận của nhà máy.</p> <p>→ Đề ứng phó với sự cố, Công ty có biện pháp như sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Không có bất kỳ các công trình xây dựng trên đường ống thu gom nước thải; - Thường xuyên kiểm tra và bảo trì những mối nối, van khóa trên hệ thống đường ống thu gom đảm bảo tất cả các tuyến ống có đủ độ bền và độ kín khít an toàn nhất; - Hồ thu gom nước thải được Công ty thiết kế và xây dựng 02 ngăn mục đích chắn rác và dầu nhớt trong trường hợp các doanh nghiệp xả thải không qua xử lý hoặc bị sự cố; - Hồ thu gom của Công ty được bố trí nắp đậy và dễ dàng mở ra nhằm giám sát nước thải của các doanh nghiệp; - Định kỳ hàng năm, Công ty cho hút và xử lý bùn phát sinh tại các bể thu gom nước thải trong trường hợp có phát sinh bùn (thuê đơn vị có chức năng).
5	<p>Hệ thống xử lý nước thải tập trung gặp sự cố</p>	<p>Công ty có xây dựng 01 hệ thống xử lý nước thải tập trung, công suất 10.000 m³/ngày.đêm với 02 modul giống nhau (mỗi modul 5.000 m³). Nên các sự cố gặp phải của các modul điều giống nhau và cách giải quyết cũng tương tự như nhau.</p> <p>Kịch bản 1: Bể sinh học hiếu khí (TK-201A1/A2) và các máy móc thiết bị gặp sự cố.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trường hợp 1: Các sự cố liên quan đến bùn vi sinh trong bể hiếu khí như nồng độ bùn giảm đột ngột, bùn không kết dính, bùn đổi màu ... gây ảnh hưởng tới chất lượng nước thải đầu ra. Các sự cố này có thể do các nguyên nhân sau: <ul style="list-style-type: none"> + Hàm lượng dinh dưỡng trong nước thải thấp, không đủ cung cấp cho quá trình tổng hợp sinh khối của vi sinh; + Nồng độ oxy trong nước thải thấp do hệ thống phân phối khí làm việc thiếu hiệu quả; + pH nước thải quá cao hoặc quá thấp;

<p>+ Đường ống dẫn hóa chất bị rò rỉ dẫn đến nồng độ hóa chất trong nước thải tăng đột biến gây ngộ độc sinh học cho vi sinh;</p> <p>+ Bơm tuần hoàn bùn từ bể lắng về bể hiếu khí bị hỏng dẫn đến giảm nồng độ bùn trong bể hiếu khí.</p> <p>- Trường hợp 2: Các sự cố liên quan đến bể lắng sinh học như bùn nổi, bùn đóng cục ... gây ảnh hưởng chất lượng nước thải đầu ra. Các sự cố này có thể do các nguyên nhân:</p> <p>+ Bơm bùn bị hỏng, bùn không được bơm ra khỏi bể lắng, thời gian lưu bùn trong bể lắng quá lâu, xảy ra quá trình phân hủy kỵ khí bùn làm bùn nổi; bùn lưu lâu ngày sẽ đóng cục, phân hủy làm tái ô nhiễm nước;</p> <p>+ Thiết bị gạt bùn trong bể lắng bị hỏng, một phần bùn không được gạt xuống đáy bể lắng, một thời gian sẽ nổi lên trên bề mặt.</p> <p>=> Lưu ý: Các hiện tượng, nguyên nhân và phương pháp xử lý của trường hợp 1 và 2 được nêu cụ thể trong Sổ tay vận hành của hệ thống.</p> <p>- Trường hợp 3: Các máy móc thiết bị của hệ thống xử lý nước thải gặp sự cố.</p> <p>Trường hợp này và giải pháp khắc phục được nêu cụ thể trong Sổ tay vận hành của hệ thống.</p> <p>→ Để ứng phó với sự cố do trong trường hợp 1 và 2, Công ty có biện pháp như sau:</p> <p>+ Khi sự cố rò rỉ hay gây hệ thống đường ống xảy ra, Công ty sẽ cho nhân viên kỹ thuật sửa chữa ngay lập tức. Bên cạnh đó, phải thường xuyên theo dõi kiểm tra đường ống định kỳ để tránh tuyệt đối các hiện tượng này xảy ra. Sử dụng các nguyên liệu có độ bền cao và chống ăn mòn;</p> <p>+ Đảm bảo vận hành hệ thống theo đúng quy trình đã được hướng dẫn;</p>	
--	--

	<p>+ Vận hành và bảo trì các máy móc thiết bị trong hệ thống một cách thường xuyên theo đúng hướng dẫn kỹ thuật của nhà cung cấp;</p> <p>+ Chuẩn bị một số bộ phận, thiết bị dự phòng đối với bộ phận dễ hư hỏng;</p> <p>+ Lập hồ sơ giám sát kỹ thuật các công trình để theo dõi sự ổn định của hệ thống, đồng thời cũng là tạo ra cơ sở để phát hiện sự cố một cách sớm nhất;</p> <p>+ Bổ sung dinh dưỡng (mật rỉ đường) trong trường hợp hàm lượng dinh dưỡng trong nước thải thấp, không đủ cung cấp cho quá trình tổng hợp sinh khối của vi sinh;</p> <p>+ Thực hiện lấy mẫu và phân tích chất lượng mẫu nước sau xử lý nhằm đánh giá hiệu quả hoạt động của hệ thống xử lý.</p> <p>Kịch bản 2: Sự cố có 01 đơn nguyên bị hư hỏng (KCN lựa chọn đơn nguyên lớn nhất)</p> <p>- Khi phát hiện sự cố của 01 đơn nguyên bị hư hỏng thì toàn bộ nước thải của đơn nguyên sự cố này sẽ được bơm về hồ thu và nước thải đầu vào của KCN một phần được bơm vào bể điều hòa (với tổng thể tích lưu chứa 1.732 m³). Đồng thời giảm lưu lượng tiếp nhận tại hồ thu gom, nước thải của các doanh nghiệp thứ cấp sẽ được tiếp nhận tại hồ chứa nước thải sự cố (30.000 m³) để tăng thời gian giải quyết sự cố tại đơn nguyên gặp sự cố.</p> <p>- Hồ sự cố nước thải được thiết kế và xây dựng trên cơ sở hướng dẫn của Nghị định số 40/2019/NĐ-CP trước đây. Dự trên các yếu tố về thời gian, hồ lưu chứa nước thải khi gặp sự cố có tổng thời gian lưu cho toàn bộ khu công nghiệp sẽ là 72 giờ. Với thời gian này Công ty đủ khả năng để giải quyết các vấn đề khi các đơn nguyên của hệ thống xử lý nước thải gặp sự cố.</p> <p>- Đồng thời hiện nay hệ thống xử lý nước thải với công suất 10.000 m³/ngày.đêm của Công ty được chia làm 02 modul (mỗi modul là 5.000 m³/ngày.đêm) hoạt động độc lập. Với lưu lượng nước thải phát sinh hiện nay khoảng 6.000 – 8.000 m³/ngày.đêm nên hệ thống xử lý nước thải dư công suất để xử lý và khả năng tăng thêm thời</p>
--	--

gian cho việc khắc phục sự cố.

Bên cạnh đó, Công ty cũng đã triển khai xây dựng phần thô của hệ thống xử lý nước thải tập trung giai đoạn 2 (công suất 10.000 m³/ngày). Công ty đảm bảo đưa hệ thống giai đoạn 2 vào hoạt động trong thời gian ngắn nhất (3 tháng) trong trường hợp nước thải phát sinh tăng đột biến và gặp sự cố khẩn cấp.

→ Thuyết minh quy trình ứng phó:

- Khi hệ thống quan trắc tự động báo các chỉ tiêu vượt quy chuẩn, Công ty tiến hành kiểm tra việc vận hành từng đơn nguyên để phát hiện ngay các sự cố. Công ty sẽ cho lấy mẫu và phân tích nước thải của từng đơn nguyên tại phòng thí nghiệm của đơn vị (Công ty có đầu tư phòng thí nghiệm để phục vụ test nhanh cho hệ thống xử lý tập trung) để xác định đơn nguyên có sự cố.

Mỗi đơn nguyên của hệ thống xử lý đều lắp đặt hệ thống van ngắt/mở độc lập để kiểm soát nội bộ sự cố.

- Xác định được sự cố của đơn nguyên, Công ty sẽ tiến hành ngắt không cho nước thải chảy vào đơn nguyên này và tiến hành bơm nước hồi lưu về bể chứa/bể điều hòa/hồ sự cố nước thải để tiến hành sửa chữa, khắc phục sự cố.

Nước thải của các nhà máy thứ cấp tạm thời không tiếp nhận tại modul này, nước thải sẽ chuyển sang modul thứ 2. Trường hợp, nước thải phát sinh nhiều sẽ chuyển sang hồ sự cố nước thải để lưu giữ.

- Sau khi giải quyết xong sự cố, Công ty sẽ cho nước thải vào đơn nguyên để xử lý và tiến hành kiểm tra phân tích mẫu. Trường hợp, đơn nguyên sự cố có mẫu phân tích đạt yêu cầu, Công ty sẽ cho toàn bộ modul hoạt động trở lại bình thường.

Khi toàn bộ modul hoạt động bình thường, Công ty sẽ kiểm tra hệ thống quan trắc nước thải tự động để giám sát nước thải đầu ra theo quy định. Đồng thời, Công ty thuê đơn vị quan trắc có chức năng lấy mẫu và phân tích mẫu để đánh giá lại sau khi khắc phục sự cố.

<p>+ Trường hợp nước thải sau xử lý đạt yêu cầu theo quy chuẩn. Sau khi toàn bộ modul hoạt động ổn định, Công ty sẽ tiến hành tiếp nhận nước thải của các doanh nghiệp và tiến hành bơm nước thải từ hồ sơ có về xử lý (nhằm chuẩn bị cho các trường hợp khi sự cố tiếp theo có thể xảy ra).</p> <p>+ Trường hợp nước thải tiếp tục vượt quy chuẩn (hệ thống quan trắc nước thải tự động báo và kết quả quan trắc của đơn vị có chức năng). Công ty sẽ tiến hành đóng van xả nước thải và tiến hành kiểm tra lại toàn bộ các đơn nguyên theo quy trình đã nêu như trên đến khi kết quả nước thải sau xử lý đạt quy chuẩn cho phép. Với tổng thời gian khắc phục không quá 72 giờ.</p> <p>+ Trường hợp nước thải sau xử lý vẫn không đạt, Công ty sẽ chủ động chuyển sang phương án 3 để xử lý.</p> <p>Kịch bản 3: Sự cố xảy ra hơn 01 đơn nguyên (rất khó xảy ra)</p> <p>Trường xảy ra sự cố khi có cùng lúc hơn 02 đơn nguyên của hệ thống xử lý nước thải gặp sự cố hoặc có 01 đơn nguyên hư hỏng phải khắc phục trong thời gian dài (trên 72 giờ).</p> <p>Ngoài ra, có trường hợp bất khả kháng sự cố kéo dài hơn 72 giờ.</p> <p>→ Thuyết minh quy trình ứng phó:</p> <p>- Đối với các trường hợp sự cố có khả năng khắc phục trong 72 giờ (sau khi hệ thống được kiểm tra tìm ra các nguyên nhân để đánh giá mức độ hư hỏng), Công ty sẽ tiến hành triển khai khắc phục nhanh chóng theo Kịch bản 1 và Kịch bản 2.</p> <p>- Đối với các trường hợp sự cố của các đơn nguyên và sự cố bất khả kháng có khả năng kéo dài quá 72 giờ (sau khi hệ thống được kiểm tra tìm ra các nguyên nhân để đánh giá mức độ hư hỏng), Công ty sẽ tiến hành thông báo các cơ quan chức năng và các doanh nghiệp trong khu công nghiệp để cùng phối hợp xử lý.</p> <p>Công ty sẽ ưu tiên tiếp nhận và xử lý nước thải sinh hoạt và các doanh nghiệp có phát sinh nước thải sản xuất thấp. Đối với các doanh nghiệp có phát sinh nước thải sản</p>	
---	--

6	<p>Sự cố hóa chất. Có các tình huống sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tràn đổ hóa chất (trong quá trình pha chế và trong quá trình lưu giữ); - Quá trình sử dụng, vận chuyển, bảo quản không đúng cách; - Thùng chứa hóa chất bị thủng, bể do va chạm và tác động cơ học; - Cháy nổ do tràn đổ, rò rỉ hóa chất trong kho gặp các nguồn phát sinh 	<p>xuất lớn (Công ty sẽ rà soát theo danh sách các doanh nghiệp có sử dụng nhiều nước được Công ty cung cấp nước sạch), Công ty sẽ báo cáo và kiến nghị cơ quan nhà nước và thỏa thuận với các doanh nghiệp có phát sinh nước thải sản xuất lớn tạm ngừng hoạt động đến khi khắc phục xong hệ thống xử lý nước tập trung. Như vậy sẽ giảm được lượng nước thải đưa về trạm xử lý nước thải tập trung, tránh quá tải cho modul xử lý nước thải còn lại trong trường hợp kéo dài.</p> <p>→ Ngoài ra, để giảm thiểu tối đa sự cố của hệ thống xử lý nước thải có thể xảy ra, Công ty có bố trí bộ phận kỹ thuật hàng ngày theo dõi hoạt động của hệ thống xử lý nước thải để kịp thời xử lý trường hợp xảy ra sự cố (Nhân viên vận hành hệ thống xử lý nước thải tại Công ty có trình độ chuyên môn và được đào tạo nắm vững kỹ thuật vận hành).</p>
		<p>Trong giai đoạn vận hành, việc thực hiện vận chuyển, lưu trữ, pha chế hóa chất xử lý nước thải (NaOH, PAC, Polymer, phèn sắt FeSO₄, Clorine,.....) có thể xảy ra các sự cố về rò rỉ, tràn đổ hóa chất và có thể gây ra cháy nổ, ảnh hưởng lớn về người và tài sản. Vì vậy, để đảm bảo tránh và hạn chế mức thấp nhất về sự cố có thể thực hiện các biện pháp sau:</p> <p>Phương án phòng ngừa và hạn chế tác hại của hóa chất:</p> <p>1. Quy trình vận chuyển, tiếp nhận hóa chất an toàn:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trước khi tiến hành xếp dỡ, phải kiểm tra lại bao bì và nhãn hiệu; - Nhân viên vận chuyển và tiếp nhận phải mang đầy đủ bảo hộ cá nhân; - Tất cả các thiết bị vận chuyển hóa chất không được hư hỏng hay rò rỉ; - Phải vận chuyển hóa chất cùng với các tài liệu cung cấp thông tin về hóa chất;

lửa hoặc phản ứng hóa học giữa các hóa chất.

Tránh chất đóng bừa bãi trong quá trình vận chuyển. Thiết bị chứa được sắp xếp đảm bảo chống va đập và ngăn chặn sự phát sinh lửa do chính chất lỏng gây ra;

- Khi xảy ra sự cố phải báo ngay với cơ quan chức năng, y tế, công an để có biện pháp giải quyết kịp thời;
- Nhân viên chịu trách nhiệm tiếp nhận, vận chuyển hóa chất phải hướng dẫn cụ thể cho các thành viên khác vị trí tiếp nhận, đặc điểm lộ trình, thời gian vận chuyển và nội quy giao hàng vào kho,.....

2. Quy định an toàn trong bảo quản hóa chất và giải pháp kỹ thuật hạn chế tác hại của hóa chất:

- Trạm xử lý nước thải bố trí kho chứa hóa chất đảm bảo tình trạng thông gió tốt, hóa chất được sắp xếp ngay ngắn, không xếp chồng, thùng hóa chất được để trong khay;
- Bảo quản hóa chất trong các thiết bị chuyên dụng, thùng chứa hóa chất phải đậy kín, ở nơi khô ráo, thoáng mát, tránh xa mọi nguồn nhiệt, tia lửa và các chất oxy hóa mạnh;
- Có hướng dẫn cụ thể tính chất của các hóa chất và các quy định cần phải tuân thủ khi sắp xếp, vận chuyển,....;
- Tổ chức việc giao nhận hóa chất đúng lúc, hóa chất được xếp lên giá/xếp đồng đúng quy cách, đảm bảo an toàn, ngăn nắp và dễ nhìn thấy nhãn;
- Thường xuyên kiểm tra để phát hiện những mối nguy hiểm có thể dẫn đến rủi ro;
- Thường xuyên kiểm tra lại quần áo bảo hộ và các thiết bị an toàn. Cầm hút thuốc và sử dụng lửa trần trong phạm vi nhà kho;

<ul style="list-style-type: none"> - Kho hóa chất được sắp xếp ngay ngắn, không xếp chồng, không xếp quá chiều cao quy định và phân loại theo từng loại hóa chất. Đồng thời dán tem ghi chú phân loại để thuận tiện cho việc kiểm tra và giám sát; - Trước kho hóa chất có biển báo cấm lửa, cấm hút thuốc, cấm ăn uống, cấm sử dụng điện thoại, cấm phụ nữ mang thai; - Trong quá trình nhập kho, cần kiểm tra kỹ thùng chứa đựng hóa chất để đảm bảo không có hiện tượng nứt vỡ thùng chứa, tránh hiện tượng rò rỉ, tràn đổ. Nếu phát hiện có hiện tượng nứt vỡ, thùng thì phải để riêng và xử lý trước khi tiến hành nhập kho; - Nắm rõ các mối nguy, bảng thông tin MSDS và trang bị đầy đủ trang bị bảo hộ lao động theo tiêu chuẩn khi tiếp xúc; - Sử dụng thiết bị và dụng cụ không phát lửa, có hệ thống thông gió tốt để kiểm soát và ngăn ngừa tràn đổ, rò rỉ hóa chất trong kho; - Trang bị phương tiện bảo hộ lao động (găng tay đa năng, khẩu trang, ủng, kính bảo hộ, yếm,...) cho công nhân tiếp xúc với hóa chất; - Vệ sinh cá nhân ngay sau khi sử dụng hóa chất; - Kho hóa chất được trang bị đầy đủ các thiết bị PCCC: Bình chữa cháy, lắp đặt hệ thống báo cháy tự động, chữa cháy tự động, lắp đặt cột thu lôi chống sét và thực hiện tốt biện pháp phòng cháy do thiết bị điện,...; - Trong quá trình nhập kho, cần kiểm tra xem nhãn của hóa chất phải đảm bảo rõ, dễ đọc và không bị rách, mỗi loại hóa chất đều có bảng chỉ dẫn an toàn hóa chất (MSDS); - Tại khu vực dụng hóa chất có bảng chỉ dẫn an toàn hóa chất cơ bản (CSCD) cho từng loại hóa chất; - Bố trí đầy đủ thiết bị ứng phó sự cố hóa chất trong trạm xử lý nước thải (vòi rửa hóa 	
---	--

chất, túi sơ cấp cứu, thuốc men,.....);

- Thường xuyên bố trí nhân viên kiểm tra để kịp thời phát hiện những mối nguy hiểm có thể dẫn đến rủi ro;
- Công ty tổ chức huấn luyện định kỳ cho nhân viên quản lý an toàn hóa chất và người lao động trực tiếp tiếp xúc với hóa chất.

Phương án ứng phó sự cố:

Tùy thuộc vào từng cấp độ mà các tình huống không mong muốn xảy ra trong khu vực quản lý kho chứa hóa chất. Công ty phân cấp các tình huống có thể xảy ra và có kế hoạch ứng phó phù hợp. Cụ thể:

- **Cấp độ 1:** Trường hợp sự cố/tai nạn nhỏ không lập tức gây hại đến tính mạng, tài sản, môi trường và hoạt động của nhà máy. Các tình huống này có thể kiểm soát và xử lý bằng các biện pháp xử lý tại chỗ. Lực lượng ứng cứu hiện trường chịu trách nhiệm huy động nguồn lực ứng cứu và thực hiện các biện pháp xử lý. Công tác ứng cứu cơ bản như sau:

- + Trang bị phương tiện bảo hộ các nhân đầy đủ và phù hợp trước khi xử lý sự cố;
- + Phong tỏa và cảnh báo khu vực xảy ra sự cố tràn đổ, rò rỉ hóa chất.;
- + Tìm mọi cách ngăn chặn không cho hóa chất tràn đổ chảy lan vào cống thoát nước mưa của công ty;
- + Sử dụng cát, giẻ lau, các vật liệu thấm hút tốt để thu gom hóa chất tràn đổ, tránh khuếch tán ra môi trường, không đổ vào cống nước mưa, hệ thống xử lý nước thải;
- + Hóa chất tràn đổ sau khi được thu gom phải được lưu chứa trong khu lưu chứa rác thải nguy hại;
- + Các vật liệu dùng để xử lý sự cố hóa chất cũng thu gom và lưu chứa trong khu lưu

	<p>chứa rác thải nguy hại;</p> <p>+ Trường hợp xảy ra sự cố cháy nổ ở mức độ nhỏ thì nhân viên phát hiện lập tức báo động, thông báo cho tất cả những người có mặt tại hiện trường biết và nhanh chóng sơ tán. Đồng thời, thông báo cho lực lượng ứng phó sự cố cơ sở và các phòng ban có liên quan.</p> <p>+ Trường hợp xảy ra sự cố cháy nổ vừa và lớn thì Công ty sẽ phối hợp với các Công ty lân cận, các cơ quan chức năng tại địa phương để ứng phó sự cố (triển khai phương án ứng phó Cấp độ 2).</p> <p>- Cấp độ 2: Các tình huống có thể gây nguy hiểm nhất định cho tính mạng, tài sản và môi trường (cháy nổ vừa, nhiễm độc khí, điện giật, tai nạn lao động,...). Để kiểm soát tình huống này, ngoài việc triển khai ứng phó sự cố theo Cấp độ 1, lực lượng ứng cứu hiện trường tại chỗ của Công ty còn huy động và phối hợp với các nguồn lực ứng cứu từ bên ngoài bao gồm các Công ty lân cận và Tổ Công an KCN.</p> <p>- Cấp độ 3: Trường hợp sự cố gây nên mối nguy hiểm nghiêm trọng đối với tính mạng con người, môi trường và tài sản hoặc có khả năng phá hủy toàn bộ công trình (chết người, cháy lớn, nổ lớn, thiên tai,...). Tình huống này có thể xuất hiện nay lập tức hoặc phát triển từ các tình huống, sự cố thấp hơn do không kiểm soát được và phát triển theo xu hướng ngày càng xấu đi. Trong các tình huống này, Công ty sẽ yêu cầu hỗ trợ của các Sở, ngành liên quan, địa phương và Cảnh sát PCCC của tỉnh.</p>
7	<p>Tai nạn lao động</p> <p>Kiểm tra máy móc thiết bị theo lịch công tác, bảo trì, bảo dưỡng định kỳ;</p> <p>- Lắp đặt các biển báo nguy hiểm;</p> <p>- Công ty sẽ treo biển báo hiệu công trình và độ sâu các bể để đề thông báo;</p> <p>- Bốt trí rào chắn tại các bể xử lý nước thải;</p> <p>- Trang bị quần áo bảo hộ lao động phù hợp cho nhân viên;</p>

<ul style="list-style-type: none">- Tuân thủ nghiêm ngặt quy chế quản lý kỹ thuật an toàn đối với các máy, thiết bị, hóa chất độc hại có yêu cầu an toàn đặc thù chuyên ngành công nghiệp;- Quan tâm ngay từ khâu thiết kế lựa chọn thiết bị. Thực hiện nghiêm chỉnh các quy định về đăng ký, kiểm định máy, thiết bị, vật tư, các chất có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn lao động theo quy định. Không đưa thiết bị vào vận hành khi chưa được kiểm định hoặc quá thời hạn kiểm định;- Tiến hành tuyên truyền, huấn luyện cho công nhân nhằm phổ biến chế độ, chính sách, tiêu chuẩn, quy phạm về an toàn vệ sinh lao động. Trang bị đầy đủ bảo hộ lao động phù hợp cho công nhân;- Xây dựng nội quy, quy tắc an toàn lao động;- Đề tránh những tai nạn đáng tiếc có thể xảy ra, công nhân không được phép uống rượu, bia khi đang làm việc;- Khám sức khỏe định kỳ phát hiện sớm nguy cơ gây bệnh nghề nghiệp để có biện pháp khắc phục;- Kiểm tra định kỳ các phương tiện vận chuyển và tuân thủ nghiêm ngặt các quy định an toàn trong vận chuyển;- Toàn bộ máy móc thiết bị được kiểm tra và bảo dưỡng, duy tu theo kế hoạch để đảm bảo luôn ở tình trạng tốt nhất. Các máy móc thiết bị có nội quy vận hành sử dụng an toàn, được gắn tại vị trí hoạt động. Công ty thường xuyên huấn luyện cho công nhân thực thi đầy đủ và kiểm tra không để xảy ra tai nạn lao động do không thực hiện đúng nội quy vận hành sử dụng an toàn thiết bị.- Công ty bố trí bộ phận, đội ngũ cán bộ có trình độ về an toàn vệ sinh, lao động, môi trường hoặc tương đương (ít nhất 02 người) sẽ hỗ trợ ứng phó kịp thời với các sự cố	
---	--

		<p>rủi ro phát sinh trong nhà máy. Các cán bộ này phụ trách việc kiểm soát việc thực hiện nội quy và an toàn trong quá trình sản xuất.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bên cạnh các biện pháp nêu trên, Công ty sẽ có biện pháp ứng phó kịp thời như sau: <ul style="list-style-type: none"> + Cách ly người bị nạn ra khỏi nguồn gây sự cố khi có trường hợp xảy ra; + Sơ cứu kịp thời người bị nạn trước khi chuyển đến cơ sở y tế gần nhất (trạm y tế xã, huyện).
8	Cháy nổ trong khu vực	<ul style="list-style-type: none"> - Tuân thủ nghiêm ngặt quy định phòng cháy, chữa cháy trong khu vực. Xây dựng quy định và phương án PCCC để người lao động áp dụng và học tập; - Luôn có các phương tiện chữa cháy tại khu vực làm việc, khu vực dễ nhìn, kho nhiên liệu và được Công an PCCC kiểm tra thường xuyên.

3. Danh mục các thiết bị, dụng cụ, phương tiện cần thiết để ứng phó sự cố môi trường

Công ty đã thực hiện trang bị các thiết bị, dụng cụ và phương tiện để ứng phó các sự cố có thể xảy ra tại cơ sở.

Bảng 1: Danh mục các thiết bị, dụng cụ, phương tiện ứng phó sự cố

Stt	Thiết bị phương tiện	Số lượng (cái/chiếc)	Tình trạng sử dụng	Nơi bố trí thiết bị, phương tiện
1	Bình chữa cháy	10	Tốt	Nhà điều hành trạm xử lý nước thải và Kho chứa chất thải nguy hại
2	Bình oxy và mặt nạ	5	Tốt	Nhà điều hành trạm xử lý nước thải
3	Xe chữa cháy	01	Tốt	Nhà xe (khu vực văn phòng)
4	Thùng cát	02	Tốt	Kho chứa chất thải nguy hại
5	Xẻng	02	Tốt	Kho chứa chất thải nguy hại
6	Găng tay đa năng	50	Tốt	Nhà điều hành trạm xử lý nước thải
7	Ủng cao su	50	Tốt	Nhà điều hành trạm xử lý nước thải
8	Ky hút rác	03	Tốt	Nhà điều hành trạm xử lý nước thải
9	Kính bảo hộ	10	Tốt	Nhà điều hành trạm xử lý nước thải
10	Khẩu trang than hoạt tính	15	Tốt	Nhà điều hành trạm xử lý nước thải

Stt	Thiết bị phương tiện	Số lượng (cái/chiếc)	Tình trạng sử dụng	Nơi bố trí thiết bị, phương tiện
11	Chổi	03	Tốt	Nhà điều hành trạm xử lý nước thải

4. Kế hoạch tập huấn, huấn luyện, diễn tập về ứng phó sự cố môi trường cho lực lượng ứng phó sự cố tại chỗ

4.1. Kế hoạch tập huấn, huấn luyện, diễn tập về ứng phó sự cố môi trường

Bảng 2. Kế hoạch tập huấn, huấn luyện, diễn tập về ứng phó sự cố môi trường

Stt	Nguy cơ xảy ra sự cố môi trường	Kế hoạch tập huấn ứng phó sự cố môi trường	Kế hoạch diễn tập ứng phó sự cố môi trường
1	Các nguy cơ xảy ra sự cố của hệ thống xử lý nước thải tập trung của nhà máy (xả thải lưu lượng lớn, xử lý không hiệu quả, rò rỉ đường ống thu gom....)	1 năm/ lần	1 năm/ lần
2	Các nguy cơ xảy ra sự cố (bụi, khí thải rò rỉ, khuếch tán ra môi trường xung quanh,...) của hệ thống xử lý khí thải lò hơi; các hệ thống xử lý bụi; các hệ thống xử lý khí thải bằng Plasma,....	1 năm/ lần	1 năm/ lần
3	Sự cố tràn đổ chất thải nguy hại trong khu vực lưu chứa	1 năm/ lần	1 năm/ lần
4	Tai nạn lao động	1 năm/ lần	1 năm/ lần
5	Sự cố hóa chất	1 năm/ lần	1 năm/ lần

Stt	Nguy cơ xảy ra sự cố môi trường	Kế hoạch tập huấn ứng phó sự cố môi trường	Kế hoạch diễn tập ứng phó sự cố môi trường
6	Sự cố cháy nổ	1 năm/ lần	1 năm/ lần
7	Sự cố rò rỉ liều phóng xạ, tia X	1 năm/ lần	1 năm/ lần

4.2. Bố trí lực lượng tại chỗ để sẵn sàng ứng phó với từng kịch bản sự cố môi trường

Bảng 3. Danh sách lực lượng ứng phó sự cố môi trường

Stt	Họ và tên	Đơn vị	Chức vụ	Điện thoại	Nhiệm vụ
	Võ Công Huy	Cty TNHH PT KCN Long Giang	Phó Tổng Giám đốc	033300971	BCH PNUPSC
	Bùi Đông Nhật	Cty TNHH PT KCN Long Giang	Đội Trưởng	0903059449	BCH PNUPSC
	Lê Hoàng Nhân	Cty TNHH PT KCN Long Giang	Tp. QLCT	0907528844	Trực tiếp chỉ huy ứng phó sự cố
	Đình Minh Hải	Cty TNHH PT KCN Long Giang	QL MT	0985169057	Trực tiếp chỉ huy ứng phó sự cố
	Nguyễn Thanh Thảo	Cty TNHH PT KCN Long Giang	Đội phó	0985282730	Tham gia ứng phó sự cố
	Huỳnh thị Ngọc Bích	Cty TNHH PT KCN Long Giang	PT mẫu nước	0983891902	Tham gia ứng phó sự cố
	Nguyễn Ngọc Tiến	Cty TNHH PT KCN Long Giang	Vận hành thiết bị	0961404684	Tham gia ứng phó sự cố

5. Phương thức thông báo, báo động khi xảy ra sự cố môi trường và huy động nguồn nhân lực để ứng phó sự cố môi trường

5.1. Trường hợp xảy ra sự cố môi trường ở mức độ nhỏ, diễn biến không phức tạp

- **Bước 1:** Bất kỳ công nhân viên nào khi phát hiện sự cố sẽ thông báo ngay cho phòng an toàn lao động – môi trường, lực lượng ứng phó sự cố cơ sở;

- **Bước 2:** BCH phòng ngừa, ứng phó sự cố trực tiếp chỉ đạo các thành viên đội ứng phó triển khai thực hiện các biện pháp khắc phục sự cố.

- **Bước 3:** Phòng an toàn lao động – môi trường tìm hiểu nguyên nhân xảy ra sự cố, lập phương án phòng ngừa và triển khai các công tác ứng cứu theo kế hoạch.

5.2. Trường hợp xảy ra sự cố môi trường ở mức độ lớn, diễn biến phức tạp

- **Bước 1:** Bất kỳ công nhân viên nào khi phát hiện sự cố sẽ thông báo ngay cho phòng an toàn lao động – môi trường, lực lượng ứng phó sự cố cơ sở.

- **Bước 2:** BCH phòng ngừa, ứng phó sự cố trực tiếp chỉ đạo các thành viên đội ứng phó triển khai thực hiện các biện pháp khắc phục sự cố.

- **Bước 3:** Nếu sự cố ở mức độ lớn, diễn biến phức tạp, ngoài tầm kiểm soát của lực lượng ứng phó sự cố cơ sở thì BCH phòng ngừa, ứng phó sự cố tùy thuộc vào mức độ mà phối hợp với các cơ quan chức năng xử lý khắc phục sự cố.

- **Bước 4:** Phòng an toàn lao động – môi trường phối hợp với các cơ quan có chức năng liên quan xác định nguyên nhân gây sự cố, thực hiện các biện pháp khôi phục đối với môi trường và sức khỏe cộng đồng, điều kiện lao động. Đồng thời, báo cáo bằng văn bản tình hình xử lý và khắc phục sự cố cho chính quyền địa phương và các cơ quan chức năng có liên quan trên địa bàn tỉnh Tiền Giang.

5.3. Trường hợp xảy ra sự cố cần sự hỗ trợ của các cơ quan chức năng tại địa phương

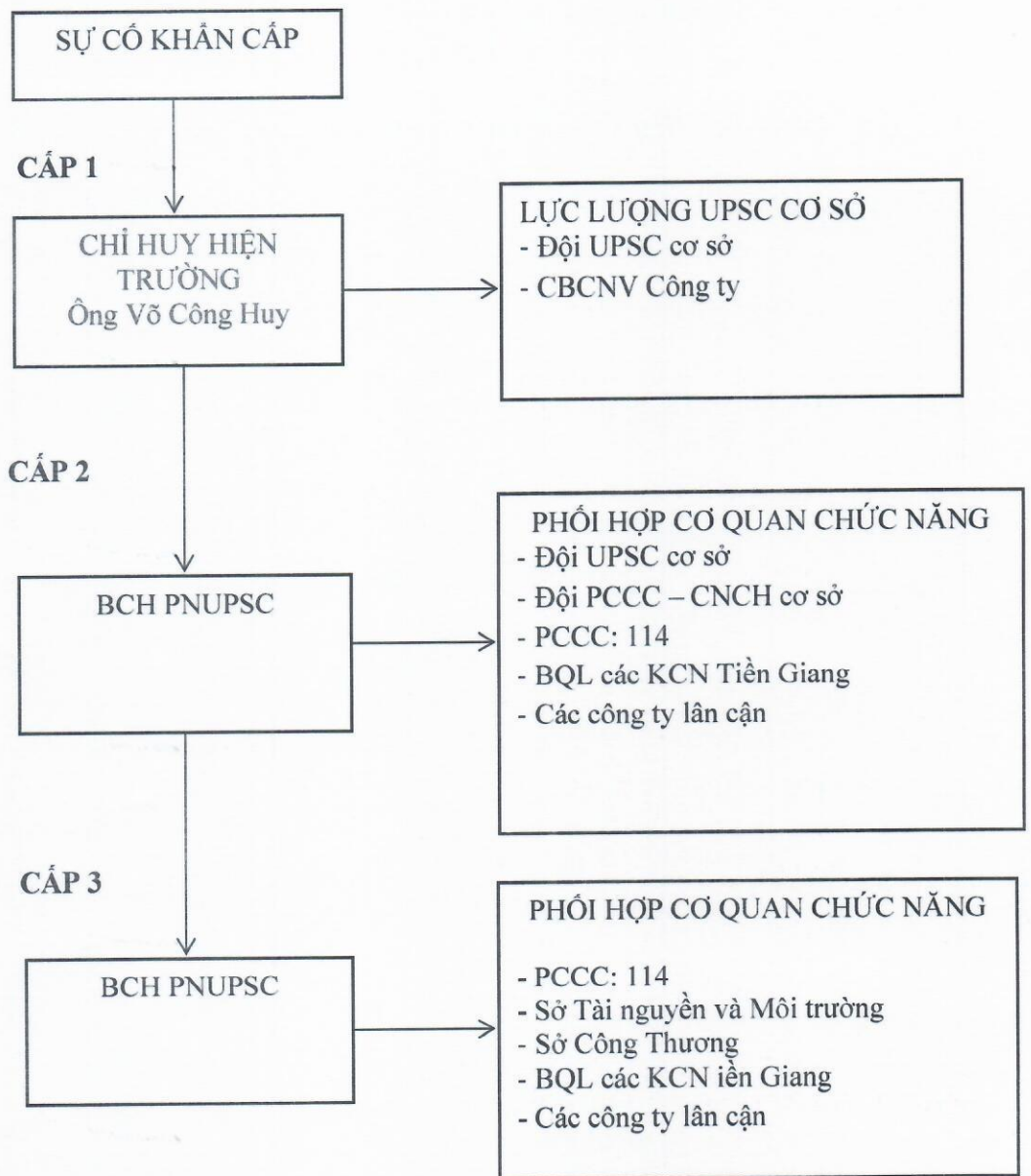
Bảng 4. Danh mục số điện thoại của các cơ quan chức năng địa phương:

Stt	Tên cơ quan	Điện thoại
1	Ban Quản lý các khu công nghiệp Tiền Giang	0273 3871 808
2	Phòng Cảnh sát PCCC - CHCN	114 hoặc 0273 3899 566
3	Sở Công thương	0273 3873 269/ 0273 3883 465

4	Sở Tài nguyên và Môi trường	0273.3872.475; 0273.3887.628 - 0273.3976.484
5	Ủy ban nhân dân huyện Tân Phước	0273 3 848 020
6	Ủy ban nhân dân xã Tân Lập 1	02733.642.019
7	Tổ Công an KCN Long Giang	

5.4. Kế hoạch phối hợp hành động của các lực lượng bên trong và bên ngoài ứng phó đối với các tình huống đã dự báo

SƠ ĐỒ TỔ CHỨC ỨNG PHÓ SỰ CỐ MÔI TRƯỜNG



6. Biện pháp tổ chức ứng phó sự cố môi trường đối với các nội dung quy định tại khoản 3 Điều 125 Luật Bảo vệ môi trường

- Trong trường hợp các sự cố xảy ra cần xác định các ưu tiên hàng đầu trong mọi tình huống khẩn cấp:

- + Ưu tiên số 1 là cứu người;
- + Ưu tiên số 2 là giải pháp sơ tán tài sản;
- + Ưu tiên số 3 là thông báo cầu viện (nếu cần thiết) và triển khai các giải pháp xử lý, khắc phục sự cố.

- Trong trường hợp sự cố xảy ra, việc ứng dụng các công cụ kỹ thuật mới được áp dụng một cách triệt để nhằm giảm thiểu những tác động xấu do sự cố gây ra. Vì thế, Công ty đã áp dụng các biện pháp phòng ngừa và ứng phó sự cố môi trường chủ yếu như sau:

- + Xác định nguyên nhân gây ra sự cố môi trường;
- + Đánh giá sơ bộ về phạm vi, đối tượng, và mức độ tác động đối với môi trường đất, nước, không khí, con người và sinh vật;
- + Thực hiện các biện pháp cô lập, giới hạn phạm vi, đối tượng và mức độ tác động;
- + Thực hiện khẩn cấp các biện pháp đảm bảo an toàn cho con người, tài sản, sinh vật và môi trường;
- + Thu hồi, xử lý, loại bỏ chất ô nhiễm hoặc nguyên nhân gây ô nhiễm;
- + Thông báo, cung cấp thông tin về sự cố môi trường, tình hình xử lý và khắc phục sự cố cho công nhân viên công ty, chính quyền địa phương và các cơ quan chức năng có liên quan trên địa bàn tỉnh Tiền Giang.

7. Kết luận

7.1. Đánh giá của công ty trong việc lập kế hoạch và thực hiện phương án phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường

- Việc lập kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường của công ty đã thực hiện đầy đủ nội dung như trong Nghị định 08/2022/NĐ-CP ngày 10 tháng 1 năm 2022 của Chính phủ.

- Nhận thức được sự cố môi trường có thể xảy ra đối với các hạng mục công trình, và lượng hóa chất lưu trữ, sử dụng trong quá trình sản xuất, công ty luôn quan tâm đánh giá tới những nguy hiểm rủi ro có thể xảy ra, và đưa ra phương án phòng ngừa cũng như các biện pháp ứng phó nhằm giảm thiểu rủi ro mức thấp nhất có thể.

- Công ty luôn quan tâm đến công tác bảo vệ môi trường, thường xuyên nhắc nhở phòng an toàn lao động – môi trường kiểm tra định kỳ/đợt xuất về an toàn lao động, môi trường, an toàn hóa chất.

- Hàng năm, Công ty tổ chức cho công nhân viên tham gia các lớp tập huấn về an toàn vệ sinh lao động, an toàn hóa chất, PCCC,....

- Hàng năm, Công ty tổ chức diễn tập phòng ngừa, ứng phó trường hợp sự cố xảy ra như: tràn đổ hóa chất, phòng cháy chữa cháy,

- Kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường là cơ sở để Công ty thực hiện, bảo đảm sẵn sàng, kịp thời ứng phó khi sự cố môi trường xảy ra trên thực tế.

7.2. Cam kết của Công ty

- Trong quá trình xây dựng kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường, Công ty cam kết thực hiện đầy đủ các biện pháp kiểm soát các nguồn phát sinh sự cố, nhanh chóng xử lý các tình huống xảy ra sự cố.

- Công ty sẽ thực hiện nghiêm túc các biện pháp quản lý và giảm thiểu các tác động tiêu cực của công ty đến môi trường.

- Công ty cam kết thực hiện đầy đủ các quy định về phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường theo quy định của Luật Bảo vệ môi trường và Nghị định 08/2022/NĐ-CP ngày 10 tháng 1 năm 2022 của Chính phủ./.

TỔNG GIÁM ĐỐC



YU SUO

Nơi nhận:

- Ban Lãnh đạo Long Giang;
- Lưu: VP.